

Serie XMT®

Emisión marzo 2005 • Index No. DC/18.8S

Fuente de poder para soldadura Multiproceso



Resumen de características

Aplicaciones industriales pesadas
 Construcción
 Construcciones navales
 Ferrocarriles
 Fabricación de camiones y remolques
 Talleres metalúrgicos
 Talleres mecánicos
 Flotillas de máquinas de soldar para alquiler

Procesos
MIG (GMAW)/MIG Pulsante (GMAW-P)*
 Convencional con electrodos (SMAW)
 TIG (GTAW)/Pulsante TIG (GTAW-P)*
 Alambre tubular con núcleo fundente (FCAW)
 Corte y ranuración con carbón y aire (CAC-A)
**Sólo con controles opcionales — no disponible en el modelo XMT 350 VS.*

Alimentación 304/350: Requiere alimentación trifásica o monofásica
 456: Requiere alimentación trifásica
Salida nominal 304: 10–35 V, 5–400 Amp.
 350: 10–38 V, 5–425 Amp.
 456: 10–38 V, 5–600 Amp.
Peso 304: Neto: 79.5 libras (36.1 kg)
 Con embalaje: 88.6 lbs. (40.2 kg)
 350: Neto: 80 libras (36.3 kg)
 Con embalaje: 89.1 lbs. (40.4 kg)
 456: Neto: 118 libras (53.5 kg)
 Con embalaje: 129 lbs. (58.5 kg)

The Power of Blue.®



XMT 304 CC/CV con Auto-Link®

XMT 456 CC/CV con conexión manual al suministro

Wind Tunnel Technology™: sistema de refrigeración que protege de la contaminación a los componentes eléctricos y tarjetas electrónicas.

Fan-On-Demand™: sistema de enfriamiento que opera sólo cuando es necesario, reduce el ruido, el consumo de energía y el ingreso de suciedad en la máquina.

Lift-Arc™: permite el arranque de la soldadura TIG sin el uso de alta frecuencia. Inicia el arco sin contaminar la soldadura con tungsteno.

Adaptive Hot Start™: aumenta, si es necesario, el amperaje de salida en el inicio de una soldadura eliminando el pegado del electrodo.

Alimentación auxiliar de 115 VCA: consiste en un circuito de 10 Amp. de salida, protegido por interruptor automático, útil para conectar circuladores de agua, etc. *Es un equipo estándar en el modelo XMT 456, sólo como opcional en los modelos XMT 304 y XMT 350 CC/CV.*

Gabinete liviano, hecho de aluminio de calidad aeronáutica: combina protección con un peso reducido.

XMT 350 CC/CV con Tecnología Auto-Line™ para manejo de la energía de alimentación



XMT 350 VS con Tecnología Auto-Line™ para manejo de la energía de alimentación

¡NUEVO! El modelo XMT 350 brinda una mayor salida a la soldadura con una gran eficiencia eléctrica ¡y un asombroso factor de potencia de 0.95!
 Vea en la página 3 los detalles y características adicionales del modelo XMT 350.

Por favor, vea además:
 en la página 2, características adicionales del modelo XMT 304,
 en la página 4, características adicionales del modelo XMT 456.

Tecnología de control de arco por inversor: brinda un mayor control en el charco de soldadura logrando un óptimo desempeño con electrodos convencionales 6010.

Compensación del voltaje de línea: mantiene constante la salida a la soldadura aún cuando la alimentación varíe +/-10%. Los modelos XMT 350 para 460 VCA poseen un rango de compensación del voltaje de línea aún más asombroso: hasta +37%, -59%.

Selector de proceso: reduce la cantidad de combinaciones de ajuste del control sin disminuir ninguna de sus características.

Medidores digitales duales de gran tamaño: de fácil lectura, pueden preconfigurarse para facilitar el ajuste de la salida de la soldadura.

Habilidad para soldadura MIG pulsante con control Óptima (opcional): disminuye las salpicaduras y la distorsión, permite un mejor control del charco de soldadura en cualquier posición y reduce eficazmente la emisión de humo de las partículas (no disponible en el modelo XMT 350 VS).



La fuente de poder tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra. Los componentes del puente rectificador original están garantizados por 5 años.

MADE IN **USA**
 APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.
 An Illinois Tool Works Company
 1635 West Spencer Street
 Appleton, WI 54914 EE.UU.

Sedes internacionales
 Teléfono: 920-735-4505
 FAX EE.UU.: 920-735-4134
 FAX Canadá: 920-735-4169
 FAX Internacional: 920-735-4125

Sitio web
 www.MillerWelds.com



Especificaciones del modelo XMT® 304 CC/CV (Sujetas a cambio sin previo aviso.)



Alimentación	Corriente nominal de salida, ciclo de trabajo 60%	Rango de Voltaje de soldadura en modo CV	Rango de Amperaje de soldadura en modo CC	OCV*	Entrada en Amp., 60 Hz, a la carga nominal de salida							Dimensiones	Peso
Trifásica	300 Amp. a 32 VCD	10–35 V	5–400 Amp.	90 VCD	208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW	Altura: 17" (432 mm) Ancho: 12.5" (318 mm) Profundidad: 24" (610 mm)	79.5 libras (36.1 kg)
Monofásica	225 Amp. a 29 VCD	10–35 V	5–400 Amp.	90 VCD	52.4	47.4	—	24.5	—	11.3	7.6		



Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

*OCV: Voltaje máximo a circuito abierto.

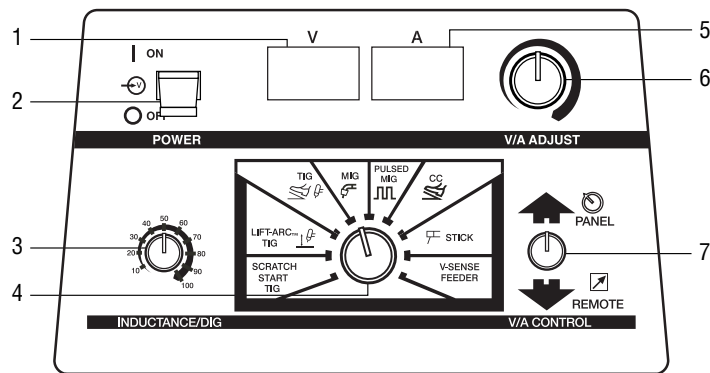
Panel de control del modelo XMT® 304 CC/CV

Características adicionales

Circuito Auto-Link®, conmuta en forma automática la fuente de poder al voltaje de alimentación aplicado (230/460 ó 460/575 VCA, ya sea monofásico o trifásico).

Cubierta del panel frontal, de policarbonato ultra resistente, protege los controles frontales contra daños.

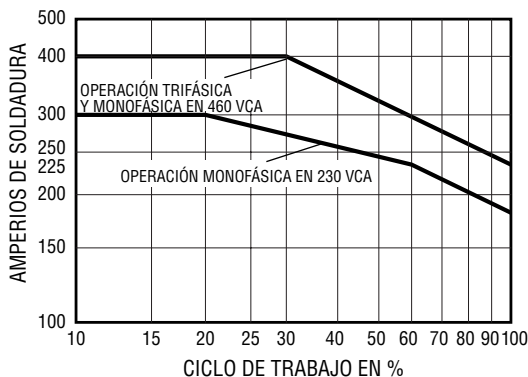
Conectores tipo internacional para los cables de soldadura, proporcionan conexiones de alta calidad para los cables de soldadura. (Se suministran dos conectores con cada unidad.)



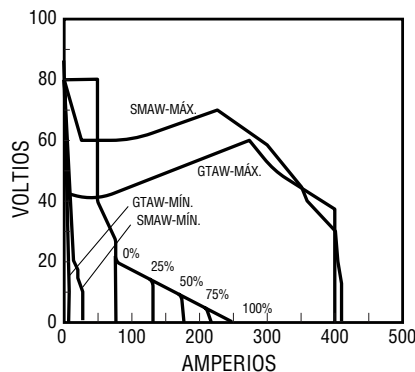
1. Voltímetro
2. Interruptor de encendido/apagado (On/Off)
3. Control de inductancia
4. Selector rotativo de proceso
5. Amperímetro
6. Control de ajuste de Amperaje/Voltaje
7. Selector de control de Amperaje/Voltaje

Datos de desempeño del modelo XMT® 304 CC/CV

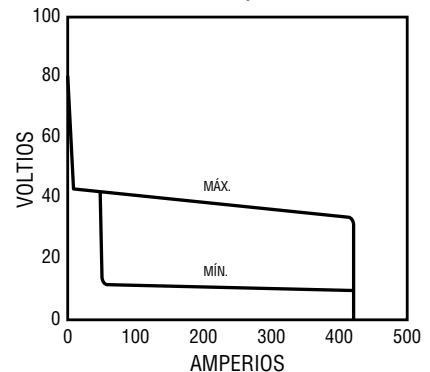
DIAGRAMA DEL CICLO DE TRABAJO



CURVA VOLTIOS/AMPERIOS CC



CURVA VOLTIOS/AMPERIOS CV



Especificaciones del modelo XMT® 350 (Sujetas a cambio sin previo aviso.)



Alimentación	Corriente nominal de salida, ciclo de trabajo 60%	Rango de Voltaje de soldadura en modo CV	Rango de Amperaje de soldadura en modo CC	OCV*	Entrada en Amp., 60 Hz, a la carga nominal de salida							Dimensiones	Peso
Trifásica	350 Amp. a 34 VCD	10–38 V	5–425 Amp.	75 VCD	208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW	Altura: 17" (432 mm)	Modelo CC/CV 80 libras (36.3 kg) Modelo VS 80 libras (36.3 kg)
Monofásica	300 Amp. a 32 VCD	10–38 V	5–425 Amp.	75 VCD	60.8	54.6	29.7	24.5	19.9	11.7	11.2	Ancho: 12.5" (318 mm) Profundidad: 24" (610 mm)	

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

*OCV: Voltaje máximo a circuito abierto.

Paneles de control de los modelos XMT® 350 CC/CV y VS

Características adicionales

Disponible en los modelos CC/CV y VS. Ambos modelos realizan verdaderos procesos de soldadura CC/CV, pero el modelo VS no incluye el receptáculo para el control remoto.

Detección automática remota, permite que la unidad utilice en forma automática el control remoto si éste está conectado al receptáculo (sólo en los modelos CC/CV).

Tecnología Auto-Line™, maneja la alimentación de energía y le permite conectarse a cualquier voltaje de alimentación (208–575 V) sin realizar el cambio de conexiones en forma manual, muy útil en cualquier lugar de trabajo. Es una solución ideal cuando la calidad del suministro eléctrico es deficiente o poco confiable.

Eficiencia eléctrica excepcional. ¡A 400 Amp. su eficiencia es de 87.24%!

350 Amp. de salida de soldadura con un ciclo de trabajo de 60% y un gran rendimiento en rangos bajos.

Factor de potencia de 0.95, que le permite el uso de fusibles/interruptores y cableado de menor capacidad. Cuando trabaja a la salida nominal, el amperaje de la alimentación es 25% menor que el de la competencia.

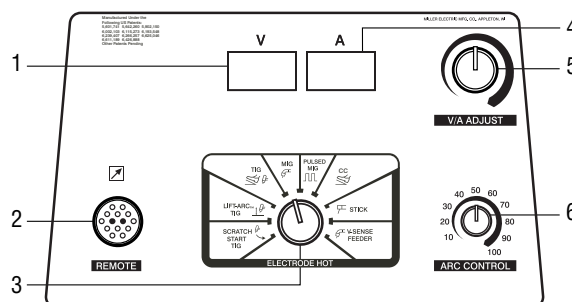
Bajo voltaje a circuito abierto (OCV) en el electrodo — Es una característica seleccionable, incorporada en la máquina, que reduce el voltaje a circuito abierto (OCV) a casi 15 voltios al soldar en modo Stick, cuando la fuente de poder de la soldadora no está en uso. Elimina la necesidad de agregar reductores de voltaje.

Cubierta del panel frontal, de policarbonato ultra resistente, protege los controles frontales contra daños.

Conectores para los cables de soldadura, tipo internacional, proporcionan conexiones de alta calidad para los cables de soldadura. (Se suministran dos conectores con cada unidad CC/CV.)

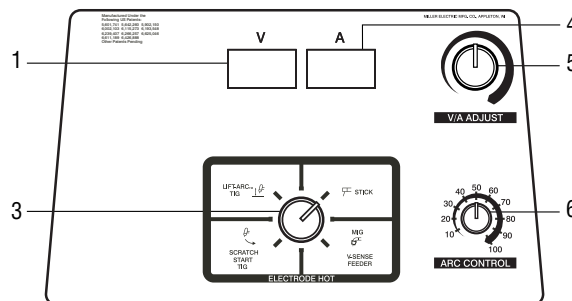
Válvula solenoide para gas, opcional para soldaduras TIG.

Modelo XMT 350 CC/CV



NOTA:
El modelo CC/CV está equipado con conectores de salida tipo Dinse.

Modelo XMT 350 VS

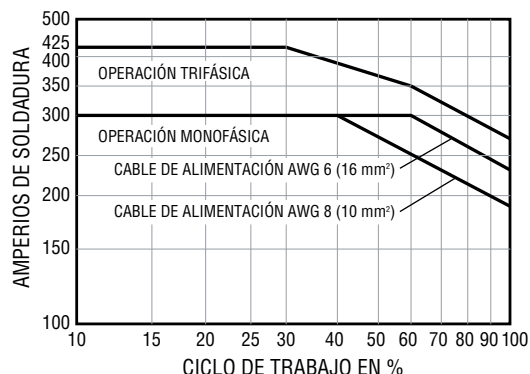


NOTA:
El modelo VS está equipado con conectores de salida tipo Tweco.

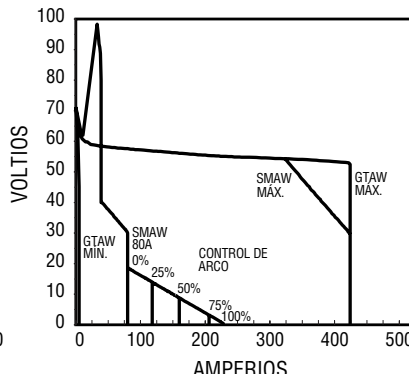
1. Voltímetro
2. Receptáculo para control remoto (sólo modelo CC/CV)
3. Selector rotativo de proceso
4. Amperímetro
5. Control de ajuste de Amperaje/Voltaje
6. Control de arco

Datos de desempeño del modelo XMT® 350

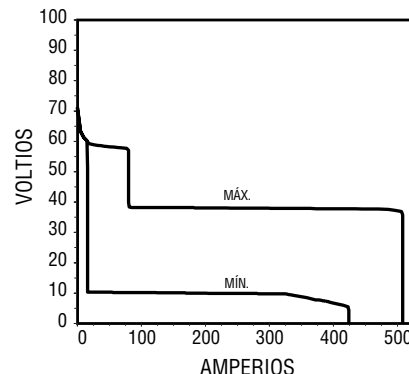
DIAGRAMA DEL CICLO DE TRABAJO



CURVA VOLTIOS/AMPERIOS CC



CURVA VOLTIOS/AMPERIOS CV



Especificaciones del modelo XMT® 456 CC/CV (Sujetas a cambio sin previo aviso.)



Alimentación	Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura en modo CV	Rango de Amperaje de soldadura en modo CC	OCV*	Entrada en Amp., 60 Hz, a la carga nominal de salida						Dimensiones	Peso
Trifásica	450 Amp. a 38 VCD, ciclo de trabajo 100% 565 Amp. a 43 VCD, ciclo de trabajo 60%	10–38 V	5–600 Amp.	95 VCD	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW	Altura: 17" (432 mm) Ancho: 14.5" (368 mm) Profundidad: 26" (660 mm)	118 libras (53.5 kg)

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

*OCV: Voltaje máximo a circuito abierto.

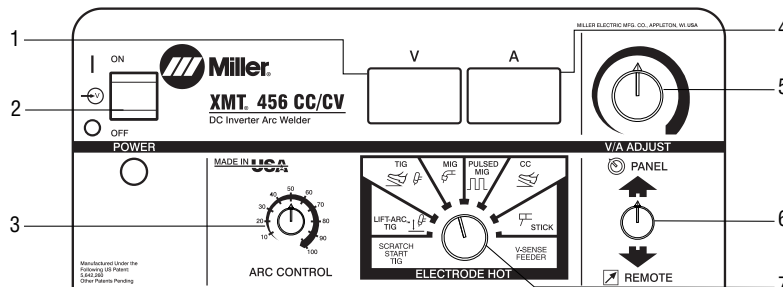
Panel de control del modelo XMT® 456 CC/CV

Características adicionales

Display del voltaje de alimentación que muestra el voltaje al que está conectada la fuente de poder sin necesidad de retirar los paneles laterales. Ahorra tiempo y le asegura que la fuente de poder ha sido correctamente conectada al voltaje de entrada disponible.

Gabinete de diseño incomparable que ayuda a proteger los componentes internos de la suciedad y el polvo. La conexión del cordón de alimentación y/o su ajuste para los diferentes voltajes se realiza muy fácilmente retirando el panel trasero. ¡No necesita retirar los otros paneles del gabinete!

Control remoto de encendido/apagado (opcional), posibilita encender o apagar la fuente de poder cuando la misma está alejada de su puesto de trabajo.



Nota: El modelo XMT 456 está equipado con pernos de salida para conectar los terminales de los cables de soldadura.

1. Voltímetro
2. Interruptor de encendido/apagado (On/Off)
3. Control de arco
4. Amperímetro
5. Control de ajuste de Amperaje/Voltaje
6. Selector de control de Amperaje/Voltaje
7. Selector rotativo de proceso

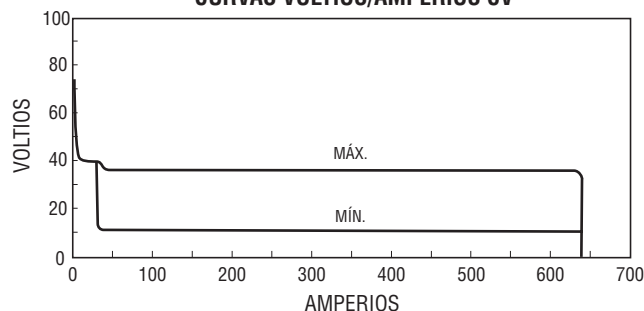
Datos de desempeño del modelo XMT® 456 CC/CV

DIAGRAMA DEL CICLO DE TRABAJO

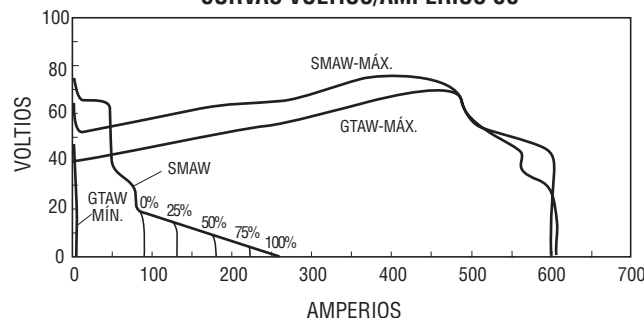


Las curvas Voltios/Amperios muestran el voltaje y el amperaje de salida máximos y mínimos que puede entregar la unidad. Las curvas para los ajustes intermedios caen entre las curvas indicadas en las figuras.

CURVAS VOLTIOS/AMPERIOS CV



CURVAS VOLTIOS/AMPERIOS CC



Componentes de los conjuntos XMT® MIGRunner™

Conjunto XMT® 304 MIGRunner™ #907 061

iNuevo! Conjunto XMT® 350 CC/CV MIGRunner™ #907 233

Se entrega completo con:

- Fuente de poder XMT 304 ó 350 CC/CV.
- Alimentador de alambre 22A.
- Antorcha Roughneck™ modelo C-4015.
- Consumibles.
- Juego de rodillos de alimentación para alambre 0.035 y 0.045.
- Regulador/flujoímetro para gas y manguera.
- Carro MIGRunner con porta cilindros.
- Bandeja inferior para Coolmate 3 (opcional, se vende por separado).



Componentes del conjunto XMT® 350 Python® MIGRunner™

iNuevo! Conjunto XMT® 350 CC/CV Python® MIGRunner™ #907 235

Se entrega completo con:

- Fuente de poder XMT 350 CC/CV.
- Control de arco XR.
- Antorcha Python® de 25 pies (7.6 m) (refrigerada por aire).
- Consumibles (tubos de contacto para alambre de diámetro 0.035 y 3/64").
- Regulador/flujoímetro para gas y manguera.
- Carro MIGRunner con porta cilindros.
- Bandeja inferior para Coolmate 3 (opcional, se vende por separado).

Python® es una marca registrada de MK Products, Irvine, CA, EE.UU.



Componentes de los conjuntos XMT® 350 XR™-Edge MIGRunner™

iNuevo! Conjunto XMT® 350 CC/CV XR™-Edge MIGRunner™ #907 234

iNuevo! Conjunto XMT® 350 CC/CV XR™-Edge PULSERunner™ #951 033

Se entrega completo con:

- Fuente de poder XMT 350 CC/CV.
- Control de arco XR.
- Antorcha XR-A Edge de 30 pies (9 m) (refrigerada por aire).
- Consumibles.
- Juego de rodillos de alimentación para alambre 0.035 y 0.047.
- Regulador/flujoímetro para gas y manguera.
- Carro MIGRunner con porta cilindros.
- Bandeja inferior para Coolmate 3 (opcional, se vende por separado).
- Control de pulsos Optima (sólo para PULSERunner #951 033).



Control de pulsos Optima™
(se entrega con el conjunto PULSERunner #951 033)

Accesorios Legítimos Miller



Optima™ #043 389

Control de pulsos multipropósito basado en microprocesador para ambos tipos de pulsado sinérgico, MIG (soldadura con alambre o GMAW) o MIG manual. Utilice este control con las fuentes de poder XMT 304/350 CC/CV

y con cualquier alimentador de alambre Miller, incluyendo los modelos automáticos y las antorchas con carrete. Incluye cordón de 25 pies (7.6 m) con enchufe de 14 pines.

Cordones de extensión para Optima

#043 725 25 pies (7.6 m)

#043 726 50 pies (15.2 m)

#043 727 75 pies (22.9 m)



Control de soldadura WC-24 #137 549

Está diseñado para usar con las fuentes de poder Miller CV que brindan 24 VCA y tienen receptáculos de 14 pines. Se utiliza con la antorcha con carrete Spoolmatic 30A.



Control de soldadura WC-115A #137 546-01-1

Opera con 115 VCA y está diseñado para fuentes de poder sin receptáculo de 14 pines.

Para usar con antorcha con carrete Spoolmatic 30A. Incluye enchufe tipo pared y cordón de 10 pies (3 m).



Iniciador de arco de alta frecuencia y estabilizador HF-251D-1 #042 388

Unidad portátil de 250 Amp., con ciclo de trabajo de 60%, que agrega alta frecuencia al

circuito de soldadura para ayudar a iniciar el arco cuando se utiliza el proceso DC TIG (GTAW). Opera con 115 VCA, 50/60 Hz. Vea el folleto Index No. AY/5.1.

Cordones de extensión para controles remotos y alimentadores de alambre de 24 VCA

#122 973 25 pies (7.6 m)

#122 974 50 pies (15.2 m)

#122 975 75 pies (22.8 m)

Enchufe de 14 pines a receptáculo de 14 pines.

Nota: No puede utilizarse con el control Optima o con la serie 60M.

Control selector de proceso #042 872

Diseñado para usar con alimentadores duales de alambre en las aplicaciones donde se requiere aislamiento eléctrico y/o inversión de la polaridad de la corriente de soldadura, y para cambios en el proceso. Incluye receptáculo para 115 VCA/2 Amp., dos receptáculos de 14 pines y cordón de 10 pies (3 m) con 14 pines.



Pedal de control RFCS-14 #043 554

Pedal para control de la corriente y el contactor, para servicio pesado. Incluye cordón de 20

pies (6 m) y enchufe de 14 pines.



Control manual RHC-14 #129 340

Control manual miniatura para control remoto de la corriente y el contactor. Dimensiones: 4 x 4 x 3-1/4 pulg. (102 x 102 x 82 mm).

Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 pines.



RMLS-14 #129 337

Posee enchufe

de 14 pines e interruptor oscilante de contacto momentáneo - y retenido - para control del contactor. Si se empuja hacia delante el contacto queda retenido, hacia atrás el contacto es momentáneo. Incluye cordón de 20 pies (6 m).



Control remoto de corriente y contactor RCC-14 #151 086

Cuenta con enchufe de 14 pines y ruedecilla de control con dos cintas Velcro® para sujetar a la antorcha TIG. Incluye cordón de control de 28 pies (8.5 m).



Control remoto de corriente y contactor RCCS-14 #043 688

Con ruedecilla de control de accionamiento arriba-abajo. Muy útil para aplicaciones que requieren un control muy fino de amperaje. Incluye cordón de control de 28 pies (8.5 m).

Bastidor para inversores

Para cuatro o seis sistemas de soldadura por arco.



El bastidor para inversores permite acomodar múltiples fuentes de poder XMT para varios soldadores. Se dispone de versiones para 4 y 6 equipos. Entre sus características se destacan:

- Permite disponer fuentes de poder en paralelo o conexiones de tierra comunes
- Dos ojales de izado para transporte
- Robustas ruedas para facilitar su desplazamiento
- El cliente puede instalar hasta un máximo de 4 fuentes de poder XMT 456

Para información más detallada acerca de bastidores especiales para inversores vea el folleto Index No. DC/18.81.

Equipos para transporte



Carro 304/350



Carro XL

Carro MIGRunner™

#195 445 (Sólo para modelos 304/350)

Carro MIGRunner™ XL

#195 246 (Para todos los modelos)

La distancia entre ruedas es reducida y es fácilmente maniobrable. Su bajo porta cilindros evita tener que levantar los cilindros.



Carro porta cilindros XMT #042 537

Permite transportar dos cilindros de gas de 160 libras (72.6 kg), o un cilindro de gas y un sistema refrigerante para soldadura TIG (GTAW).

El alimentador de alambre se monta sobre la bandeja, arriba de la fuente de poder.



Carro universal de transporte y bastidor porta cilindros #042 934 (Sólo para modelos 304/350)

Transporta la fuente de poder y un cilindro de gas de hasta 56 pulg. (142.2 cm) de altura y 6 a 9 pulg. (15.2 a 22.8 cm) de diámetro.

Cubierta de protección



#195 478

Protege el acabado de su máquina y resiste el agua y los hongos. Para inversores de 300/350 Amp.: XMT, Maxstar y Dynasty.

Alimentadores de alambre y antorchas



SuitCase™ 8VS #194 890

SuitCase™ X-TREME™ 12VS #195 500

Alimentador de alambre, portátil y liviano, para varios tipos de alambres de hasta 0.062". Admite un carrete de alambre de hasta 8" (8VS) o 12" (12VS). Opera con el voltaje a circuito abierto, eliminando así la necesidad de usar un cordón de control o alimentación. Vea el folleto Index No. M/6.4 y M/6.41.



SuitCase™ 8RC #194 938

SuitCase™ 12RC #194 940

Alimentador de alambre, portátil y liviano, para varios tipos de alambres de hasta 0.062". Admite un carrete de alambre de hasta 8" (8RC) o 12" (12RC). Opera con un receptáculo de control de 14 pines. Vea el folleto Index No. M/6.5.



Control XR #181 538

Sistema alimentador de alambre, de empuje y arrastre. Ofrece un desempeño inmejorable para realizar soldaduras MIG con aluminio. Vea el folleto Index No. M/1.7.

S-74 DX #195 059

Alimentador de alambre con control de proceso y soldadura. Admite varios tipos de alambres hasta 1/8". Vea el folleto Index No. M/3.0.



Serie 60M

S-60M #131 794

D-60M #131 796

Alimentador semi automático para MIG pulsante y CV-MIG estándar equipado con ocho programas sinérgicos de pulsos. Admite alambres de 0.023" a 1/8" y un carrete de hasta 60 libras. Tarjetas (opcionales) de datos para almacenamiento y transferencia de programas. Las características de pulsado del arco se adaptan completamente a las necesidades del cliente. Vea el folleto Index No. M/2.4.



Spoolmatic®

30A #130 831

Antorcha refrigerada por aire para rollos de 1 libra (0.45 kg) de peso. Amplía

el rango de la soldadura MIG agregando un sistema portátil para alambres de diámetro reducido. El conjunto admite 200 Amp. con un ciclo de trabajo de 100%. Incluye cordón de control de 30 pies (9.1 m). (WC-24 #137 549 para 14 pines.)

Antorchas Roughneck® serie C para MIG

Vea el folleto Index No. AY/17.0.

Antorchas Ironmate™ para alambre tubular

Vea el folleto Index No. AY/16.0.

FC-1260

#195 732 10 pies (3 m)

#195 729 15 pies (4.6 m)

FC-1260LM

#194 912 10 pies (3 m)

#194 911 15 pies (4.6 m)

FC-1150

#194 864 10 pies (3 m)

#194 863 15 pies (4.6 m)

Sistemas de refrigeración por agua

Para mayor información acerca de los sistemas de refrigeración Miller, vea la hoja Index No. AY/7.2.



Coolmate™ 3

#043 007 115 VCA

#043 008 230 VCA

Para usar con antorchas refrigeradas por agua de hasta 600 Amp. Con exclusivo indicador a paletas, filtro externo y boca de fácil llenado.

Coolmate™ V3 #043 009 115 VCA

Se utiliza con antorchas refrigeradas por agua de hasta 500 Amp. de corriente nominal. De diseño vertical, se puede montar cómodamente en el bastidor porta cilindros Miller en lugar de uno de los cilindros.

Coolmate™ 4 #042 288 115 VCA

Para utilizar con antorchas de corriente nominal hasta 600 Amp. refrigeradas por agua. Carcasa moldeada en polietileno de gran fortaleza, con manija de transporte.

Refrigerante #043 810

Se vende en cajas con 4 botellas plásticas reciclables de 1 galón (4 litros) cada una. Los refrigerantes Miller están fabricados en base a etilenglicol y agua desmineralizada. Protegen de la congelación hasta -37 °F (-38 °C) o la ebullición hasta 227 °F (108 °C). También contienen un compuesto resistente al desarrollo de algas.

Conectores tipo internacional

Nota: Las fuentes de poder XMT 304/350 están equipadas con conectores tipo internacional para las conexiones secundarias. (La fuente de poder se entrega con dos conectores macho tipo internacional de 50 mm para utilizar con cables AWG 1 ó 2 (42 ó 35 mm²).)



Adaptador internacional

Tweco® #042 465

Adaptador internacional

Cam-Lok #042 466

Adaptador de una pieza con enchufe macho tipo internacional (a la fuente de poder) en un extremo y receptáculo hembra (Tweco o Cam-Lok para la conexión del cable de soldadura) en el otro extremo.

Conectores tipo internacional

#042 418 50 mm

Admite cables AWG 1 ó 2 (42 ó 35 mm²). Se utiliza para reemplazar los enchufes macho originales de la fuente de poder o si se necesitan enchufes adicionales.

#042 533 70 mm

Admite cables AWG 1/0 ó 2/0 (50 ó 70 mm²). El juego incluye un enchufe macho tipo internacional que se conecta a los cables de la pinza de tierra y/o soldadura y se enchufa en los receptáculos tipo internacional de la fuente de poder.

Juego de conectores tipo internacional para extensión de cable

#042 419 50 mm

Admite cables AWG 1 ó 2 (42 ó 35 mm²).

#042 534 70 mm

Admite cables AWG 1/0 ó 2/0 (50 ó 70 mm²). Se utiliza para adaptar o prolongar los cables de la pinza de tierra y/o soldadura. El juego incluye un enchufe macho y un receptáculo hembra de extensión, ambos tipo internacional.

Información para realizar pedidos

Fuentes de poder y opcionales	No. de almacén	Descripción	Cantidad	Precio
XMT® 304 CC/CV	#903 471	208-230/460 VCA con. Auto-Link®.		
	#903 471-01-1 #903 473 #903 472	208-230/460 VCA con Auto-Link® y circuito auxiliar. 460/575 VCA con Auto-Link®. 400 VCA, 50/60 Hz con circuito auxiliar y bajo norma CE .		
XMT® 350 CC/CV	#907 161 #907 161-01-1 #907 161-01-2 #907 161-01-4	208-575 VCA con Auto-Line™. 208-575 VCA con Auto-Line™ y circuito auxiliar. 230-460 VCA con Auto-Line™ con circuito auxiliar y bajo norma CE . 208-575 VCA con Auto-Line™ y conectores Tweco.		
XMT® 350 VS	#907 224	208-575 VCA con Auto-Line™ (sin receptáculo de 14 pines, conectores Tweco).		
XMT® 456 CC/CV	#907 010 #907 010-01-1 #907 011 #907 012	230/460 VCA. 230/460 VCA con encendido/apagado remoto. 575 VCA. 400 VCA bajo norma CE .		
Conjuntos MIGRunner™		Vea en la página 5 los diferentes conjuntos y sus componentes.		
Conjuntos PULSERunner™		Vea en la página 5 los diferentes conjuntos y sus componentes.		
Bastidores para inversores (con/sin equipos)		Vea el folleto Index No. DC/18.81.		
Accesorios				
Control de pulsos Optima™ para MIG	#043 389	Sólo para modelos CC/CV.		
Cordones de extensión para Optima™		Vea la página 6.		
WC-24	#137 549	Para usar con Spoolmatic 30A y fuentes de poder con receptáculo de 14 pines.		
WC-115A	#137 546-01-1	Para usar con Spoolmatic 30A y fuentes de poder sin receptáculo de 14 pines.		
Control selector de proceso	#042 872			
Juego de válvula a solenoide para gas	#195 286	Sólo para modelos XMT 350.		
Arrancador/Estabilizador HF-251D-1 HF	#042 388	Iniciador de arco por alta frec. p/soldadura TIG CA. Vea el folleto Index No. AY/5.1.		
RFCS-14	#043 554	Pedal de control.		
RHC-14	#129 340	Control manual con cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 pines.		
RMLS-14	#129 337	Inter. oscil. adelante-atrás (c/retención-momentáneo). Montable en la antorcha.		
RCC-14	#151 086	Control a ruedecilla (izq.-der.) p/corriente y contactor. Montable en la antorcha.		
RCCS-14	#043 688	Control a ruedecilla (arriba-abajo) p/corriente y contactor. Montable en la antorcha.		
Cordones de extensión (Para alimentadores de alambre de 24 VCA y controles remotos)		Vea la página 6. No son aptos para utilizar con Optima, 60M o XR-M.		
Equipos para transporte				
Carro MIGRunner™	#195 445	Sólo para modelos XMT 304/350.		
Carro MIGRunner™ XL	#195 246	Para todos los modelos.		
Carro porta cilindros XMT	#042 537	Para todos los modelos.		
Carro de transporte universal y porta cilindros	#042 934	Sólo para modelos XMT 304/350.		
Cubierta de protección	#195 478			
Alimentadores de alambre y antorchas				
SuitCase™ 8VS/X-TREME™ 12VS	#194 890/#195 500	Vea el folleto Index No. M/6.4 y M/6.41.		
SuitCase™ 8RC/12RC	#194 938/#194 940	Vea el folleto Index No. M/6.5.		
Control XR	#181 538	Vea el folleto Index No. M/1.7.		
S-74 DX	#195 059	Vea el folleto Index No. M/3.0.		
Serie 60M	#131 794/#131 796	S-60M/D-60M. Vea el folleto Index No. M/2.4.		
Antorcha con carrete Spoolmatic® 30A	#130 831	Incluye conjunto con cable de 30 pies (9.1 m).		
Antorchas Roughneck™ para MIG Serie C		Vea el folleto Index No. AY/17.0.		
Antorchas Ironmate™ para alambre tubular		Vea el folleto Index No. AY/16.0.		
Sistemas de refrigeración por agua		Vea la página 7. Vea el folleto Index No. AY/7.2.		
Conectores tipo internacional		Vea la página 7.		

Fecha:

Precio total de esta cotización:

Distribuido por:

