

Maxstar® 150 STH

Julio 2004 • Index No. DC/ 27.0s

**Máquina para Soldadura
TIG/ Electrodo**



Referencia Rápida

Aplicaciones

Industria Petroquímica
Montajes
Industria Alimentaria
Fabricación ligera
Reparación y Mant.

Procesos

Electrodo (SMAW)
TIG (GTAW)
TIG Pulsado (GTAW-P)

Salida Nominal

150A @29VDC, 30% F. M.
Entrada: 1 Fase 115-230VAC 50/60Hz

OCV Max

90 V

Rango de Amperaje

5-150 A

Grado de Protección:

IP 23

Peso (Neto)

13,2 lb. (6.0 Kg.)

The Power of Blue.®



Nuevo! OCV Bajo Es un diseño que reduce el OCV de la máquina hasta 12-16V cuando la unidad está en reposo. Esta circuitería se incluye en el Maxstar 150 S eliminando la necesidad de instalar reductores de voltaje.

Las mejores características de TIG y Electrodo para los trabajos que se requiera. El "Maxstar 150 STH" responde de forma excepcional.

Portátil En el taller o en el sitio de montaje resulta muy cómodo desplazarse con la unidad, merced a su cinta para colgar del hombro.

Lift Arc. Inicia el arco para soldadura TIG eliminando el riesgo de de contaminar la pieza o interferir mediante HF en ordenadores y controles numéricos.

Inicio por HF y Pulser de Serie. El inicio por alta frecuencia permite eliminar el riesgo de contaminar el tungsteno o el material de base. Además el operador puede seleccionar de forma sencilla distintas frecuencias de pulsación

Zocalo para Control remoto. La unidad esta equipada en el panel frontal con un conector hembra de 6 pin para conectar controles remotos.



Se entrega con:

■ Cable de corriente sin enchufe, pinza portaelectrodo con cable, Cable de masa, y cinta para colgar del hombro.

Facil Instalación- Auto-Line

El sistema Auto-Line proporciona una magnífica flexibilidad al operario. La circuitería conecta automáticamente la unidad a cualquier tensión comprendida entre 115-230V, en una fase y a 50 o 60Hz.

Hot Start Adaptativo

Aumenta automáticamente la salida de amperaje al inicio de la soldadura si se requiere. Esta función previene el pegado del electrodo y la formación de inclusiones. posición.

2T/ 4T

Permite que el operador pueda cambiar los modos de trabajo del gatillo de la antorcha.

Tecnología Inverter de control de arco permite al operario obtener unas magnificas características de soldadura.

AUTO-LINE
Power Management Technology

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

La Máquina está garantizada por tres años en piezas y mano de obra.

MADE IN USA
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co

An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
www.MillerWelds.com

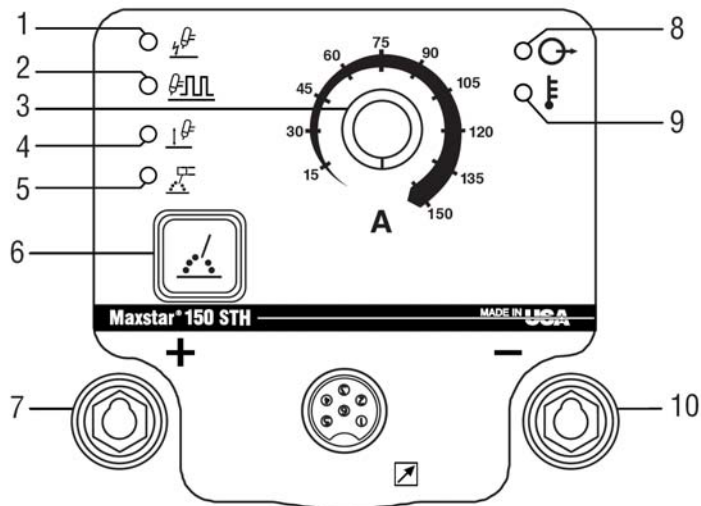
ITW welding products

Cam. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain
www.itw-welding-spain.com



Entrada de Corriente	Salida nominal	Rango de Amperaje	OCV Máximo	Entrada de Amp. Salida nominal.	KVA a Factor de marcha	KW	Dimensiones	Peso
115 VAC Electrodo	70 A a 22,8 VDC @100% F. M. 100A a 24,0 VDC @35% F. M.	20-100 A	90, 12-16V*	17,4 26,4	2,0 3,0	1,9	337x 140x 229mm	13,7Lb (6,2Kg)
115 VAC TIG	100 A a 14,0 VDC @100% F. M. 150A a 16,0 VDC @ 30% F. M.	5- 150 A		18,4 28,0	2,1 3,4	3,0		
230 VAC Electrodo	100 A a 24,0 VDC @100% F. M. 150 A a 14 VDC @30% F. M.	20-150 A	90, 12-16V*	13,1 21,6	3,0	2,8		
230 VAC TIG	100 A a 14,0 VDC 100% F. M. 150 A a 16,0 VDC @ 30% F. M.	5- 150 A		8,3 14,2	4,9	4,7		

Panel de Control



- 1.- Luz de selección de arranque por HF TIG
- 2.- Luz de selección de Pulser
- 3.- Luz Control de ajuste de Amperaje
- 4.- Luz de selección de soldadura TIG Lift Arc
- 5.- Luz de selección de soldadura por electrodo
- 6.- Botón de selección de proceso
- 7.- Conector de corriente de soldadura positiva
- 8.- Luz indicadora de "Máquina Preparada"
- 9.- Luz indicadora de Sobrecalentamiento
- 10.- Conector de corriente negativa con salida de gas.

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Maxstar 150 STH	029016225	"Maxstar 150 STH" Pack, con antorcha WP-17. (CE)		
	029016223	"Maxstar 150 STH" Pack 2, con antorcha, maleta, y manorreductor. (CE)		
Accesorios				
Maleta de Transporte	#195 180	Solo Caja		
Adaptador "Flow Thru"	#195 234	Adaptador para antorcha TIG		
Control Pedal RFCS-6M	#195 183	Control remoto tipo pedal		
Control Empuñadura RCCS-6M	#195 184	Control remoto para empuñadura de antorcha TIG		

Precio Total:

Distribuido por: